

Especial para soportes de lona de PVC blandos

Brillo satinado, buena opacidad, secado rápido, resistente a la intemperie, para rodillo, pulverizable e imprimible

Vers.04
2017
23. Nov

Campo de Aplicación

La Mara® Plan PL es adecuada para lonas de PVC blandas y soportes similares.

Debido a que los soportes de impresión mencionados pueden tener diferente imprimabilidad, son esenciales las pruebas preliminares para determinar la idoneidad para el uso requerido.

Campo de utilización

Una vez añadido el disolvente, la Mara® Plan PL se puede aplicar a rodillo y a pistola para imprimir en uno o en varios colores sobre soportes de lona de PVC blandos.

Si se aplica adecuadamente se consigue buena adherencia y elasticidad. Estas propiedades permiten aplicar tinta por medio de rodillos Moltopren, cepillos o pistola. A pesar de su baja viscosidad, la Mara® Plan PL está lista para imprimir.

Características

Ajustes de la tinta

La tinta se debe mezclar homogéneamente antes de la impresión y durante su utilización, en caso necesario.

Para proteger la tinta de los tinteros abiertos contra el secado, se puede cubrir cuidadosamente con una fina capa de disolvente que posteriormente se mezclará con la tinta antes de la impresión (rodillo o spray).

Secado

De rápido secado físico, seca en aprox. 15 – 20 min a 20° C de temperatura ambiente, se puede aplicar la siguiente capa. Los tiempos mencionados varían según el soporte, el grosor de la capa de tinta, las condiciones de secado y los productos auxiliares utilizados. Después del tiempo de secado adecuado, recomendamos especialmente el uso de polvo anti-bloqueo como agente separador.

Solidez

Todos los colores de la Mara® Plan PL se fabrican con pigmentos con una excelente resistencia a la decoloración. Dependiendo de la mezcla, los colores mezclados con blanco pueden provocar una reducción de la resistencia a la decoloración así como resistencia a la intemperie. Los pigmentos usados son resistentes a los plastificantes y a los disolventes.

Resistencia

Tras el secado adecuado, la capa de tinta tiene una buena opacidad, la superficie tiene una resistencia destacada y es resistente a la intemperie. Durante el secado, evitar exponer la impresión de la Maraplan PL a presión (no apilar) y/o a altas temperaturas.

Surtido

Colores Base

021	Amarillo Medio
022	Amarillo Naranja
026	Amarillo Claro
033	Magenta
035	Rojo Brillante
036	Bermellón
040	Marrón
045	Marrón
055	Azul Ultramar
058	Azul Oscuro
067	Verde Prado
068	Verde Brillante
070	Blanco
080	Negro

Colores Muy Cubrientes

170	Blanco Cubriente
-----	------------------

Metálicos Listos para Imprimir

191	Plata
193	Oro Rico

Todos los colores son miscibles entre sí. La tinta no debe ser mezclada con otros tipos de tinta o auxiliares para mantener las características especiales de esta tinta.

Todos los colores básicos están incluidos en nuestro Marabu-ColorFormulator (MCF) y constituyen la base de cálculo para las formulas de mezcla individuales. Son además la base para la mezcla de colores según los sistemas de referencia HKS®, PAN-TONE®, y RAL®. Todas las fórmulas están almacenadas en el software Marabu-Color Manager.

Auxiliares

SA 1	Aditivo Superficie	3-5%
PLV	Diluyente	0-20%
7037	Diluyente spray	0-20%
UR3	Limpiador (flp. 42°C)	
UR4	Limpiador (flp. 52°C)	
UR5	Limpiador (flp.72°C)	
PLR	Limpiador	
ABP	Anti-bloqueo	

La adición del aditivo de superficie SA 1 puede incrementar la resistencia a la abrasión y a otras resistencias mecánicas. (Adición máxima: 10%)

El diluyente PLV se añade a la tinta para ajustar la viscosidad en impresión a rodillo.

Para laminar en spray, recomendamos el Diluyente rápido 7037 (se ha de realizar test preliminares en las partes sensibles a craquear debido a la tensión).

Recomendamos los limpiadores UR3 y UR4 para la limpieza manual de equipos de trabajo. Recomendamos el limpiador UR5 para la limpieza manual o automática de los equipos de trabajo.

La superficie del soporte debe estar completamente limpia de residuos contaminantes como grasa, aceite y huellas dactilares. Nuestro limpiador PLR para lonas, es muy eficaz para limpiar el soporte. La superficie limpia debe secarse completamente antes de aplicar la tinta.

Una vez la tinta haya secado, extender una fina capa de Agente Anti Bloqueo para reducir el riesgo de que la tinta se pegue al doblar o apilar.

Parámetros de impresión

Se pueden usar todos los tipos de tejidos de polyester y nylon disponibles en el mercado, y todas las pantallas resistentes a los disolventes.

Nota

Nuestro asesoramiento técnico, tanto oral como escrito, a través de pruebas corresponde al estado actual de nuestros conocimientos y debe informar sobre nuestros productos y las posibles aplicaciones. Esto no quiere decir que aseguremos determinadas características de los productos o su idoneidad para aplicaciones concretas, así que antes de efectuar tiradas largas, es necesario realizar ensayos previos teniendo en cuenta las condiciones de impresión y la aplicación posterior de los productos impresos.

La aplicación, utilización y elaboración de los productos están fuera de nuestro control, por este motivo están exclusivamente bajo responsabilidad.

Si a pesar de todo hubiera alguna reclamación, ésta estaría limitada al valor de las tintas suministradas por nosotros y utilizadas por Usted, siempre y cuando estos daños no se hayan producido intencionadamente o por negligencia.

Etiqueta

Para la tinta Mara® Plan PL y para sus productos auxiliares y aditivos hay hojas de seguridad actuales según la normativa EEC 1907/2006, las cuales informan sobre todos los datos de seguridad importantes, según la normativa de la EC 1272/2008 (normativa CLP). La caracterización se puede deducir de las etiquetas.