

Tinta de tampografía de base agua para tejido y madera, ABS, PS, PVC, PC, PA, PP pre-tratado, y soportes laminados

Brillo satinado, buena cubrición, velocidad de secado medio-rápido, para tejidos (“impresión tagless”) y aplicaciones sensibles

Vers.4
2021
18 Mar.

Campo de aplicación

Soportes

La Maqua® Pad MAP es adecuada para:

- Algodón
- Tejidos elásticos
- Piel sintética
- Tejidos laminados
- Poliéster
- Tejidos de mezclas

Además, la Maqua® Pad MAP se adhiere muy bien sobre otros soportes como:

- Madera laminada o sin laminar
- ABS
- PS
- PVC
- PC
- PA

Y después de pre-tratar / limpiar:

- PP
- Soportes laminados

Al imprimir sobre polipropileno, asegúrese de pre-tratar la superficie del soporte mediante flameado o Corona. Por nuestra experiencia, se ha demostrado que, se puede conseguir una buena adherencia con una tensión superficial del soporte de al menos 48 mN/m.

Debido a la gran variedad de soportes y las distintas calidades en un mismo grupo, es muy aconsejable realizar pruebas antes de efectuar el trabajo.

Utilización

Tejidos:

La Maqua® Pad MAP es flexible con buena cubrición y muy resistente al lavado y al planchado. Es adecuada para imprimir en

tampografía sobre tejidos naturales o sintéticos, especialmente como alternativa de ahorro a las etiquetas cosidas (“tagless printing”)

Aplicaciones no textiles:

La Maqua® Pad MAP es también adecuada para impresiones simples y multi-color, especialmente para juguetes fabricados en materiales absorbentes.

Características

La Maqua® Pad MAP es adecuada para aplicaciones que cumplan la normativa 2009/48/EG (directiva del juguete DIN EN 71/3). Está fabricada sin el uso de BPA/BPS, y se caracteriza por sus bajos valores de PAH y VOC.

Ajustes de la tinta

La tinta se debe mezclar homogéneamente antes de utilizar. La tinta debe mantener un nivel de viscosidad constante durante la producción.

La Maqua® Pad MAP está lista para imprimir y, en caso necesario, se puede ajustar con el retardante WV 1.

Utilizar como tinta de 2 componentes:

Al imprimir sobre tejidos, es esencial añadir a la tinta sin diluir, Endurecedor HW 1 en la cantidad correcta y mezclar homogéneamente.

Duración:

La mezcla de tinta/endurecedor es químicamente reactiva y debe ser procesada en las 48 horas siguientes (a una temperatura de 20-25°C y una HR de 45-60°). Con temperaturas más altas se reduce la duración. Si se sobrepasa el tiempo de conservación, puede disminuir la adherencia y la resistencia, aun cuando la tinta parezca imprimible.

Secado

La Maqua® Pad MAP es una tinta de base agua, de secado medio-rápido.

¡Las propiedades de secado no se pueden comparar con las tintas de base solvente! Durante las paradas de máquina, el grabado del cliché debe estar siempre cubierto de tinta para prevenir el secado de la tinta en el grabado. Como norma general, siempre se debe comprobar el secado antes de realizar otros procesos, a fin de ver si es necesaria la implementación de un proceso de secado intermedio o final.

Velocidad máxima de impresión: 1200 partes/hora.

Cuando utilizamos Endurecedor HW 1 para imprimir sobre tejidos, el endurecimiento del film de tinta se produce por la reacción química de cross-linking entre la tinta y el endurecedor, paralelo al secado físico. Esta reacción se puede acelerar con temperaturas más altas.

Solidez

Para el surtido de la Maqua® Pad MAP se utilizan pigmentos de solidez media-alta (blue wool scale >6)

Resistencia**Tejidos:**

La resistencia máxima al lavado se consigue dejando secar las impresiones 2 días a 20°C, La resistencia al planchado de la Maqua® Pad MAP es excelente, por lo que la resistencia del soporte es crucial. Los soportes textiles no requieren de ningún pre-tratamiento especial. Para los materiales que han sido tratados con acabados, es obligatorio realizar test previos,

Soportes no textiles:

Después de un correcto secado, el film de tinta presenta una excelente adherencia, así como resistencia al rayado, al frote y al apilado. Es característico de las tintas de base agua que la resistencia química y mecánica del film de tinta aumente de forma significativa con el tiempo. Los test de resistencia se deben realizar después

de 7 días desde su aplicación, como muy pronto.

Surtido**Colores Base**

920	Limón
922	Amarillo Claro
924	Amarillo Medio
926	Naranja
930	Bermellón
932	Rojo Escarlata
934	Rojo Carmín
936	Magenta
940	Marrón
950	Violeta
952	Azul Ultramar
954	Azul Medio
956	Azul Brillante
960	Azul Verdoso
962	Verde Prado
970	Blanco
980	Negro

Colores Muy Cubrientes

170	Blanco Muy Cubriente
180	Negro Muy Cubriente

Otros Productos

910	Barniz de Sobreimpresión
-----	--------------------------

Todos los colores son miscibles entre sí. No deben realizarse mezclas con otras series o auxiliares ya que se perderían las propiedades especiales de esta tinta.

Auxiliares

HW 1	Endurecedor	10%
AR	Antioxidante	5%
WV 1	Retardante	3-10%
UR 3	Limpiador (flp.42°)	
PLR	Limpiador	
WR 1	Limpiador	

Antes de imprimir sobre tejidos, se debe añadir Endurecedor HW 1 a la tinta sin diluir y mezclar homogéneamente. El HW 1 siempre se debe almacenar en envases cerrados. La mezcla de tinta/endurecedor no se puede almacenar para su uso posterior y se debe procesar inmediatamente.

Para ajustar la viscosidad de la tinta, se puede añadir retardante WV 1 (adición máx. 3-10%).

Se puede prevenir la oxidación de los clichés de acero de baja calidad añadiendo un máximo de 5% de aditivo antióxido AR.

Se recomienda el uso del limpiador WR 1 para la limpieza de los equipos de trabajo, o alternativamente el limpiador PLR.

Parámetros de impresión

Clichés

Se pueden utilizar todos los clichés disponibles en el mercado hechos a base de cerámica, fotopolímeros, acero fino y acero endurecido químicamente (10mm). Recomendamos un cliché de 20-35 μm . Es un requisito fundamental que la base de la placa sea totalmente plana cuando utilizamos clichés fotopolímeros o de acero fino. En general, se pueden usar todos los tipos de clichés. Los clichés de fotopolímeros deben ser re-expuestos con una trama de 120 l/cm con una densidad de aprox. 85%. Para clichés de acero o acero fino, se puede escoger, si es técnicamente posible, una trama de 80 l/cm

Tampones

La experiencia ha demostrado que se consiguen los mejores resultados con tampones secos o súper secos de 8 shores mínimo. Los tampones deben estar fabricados con materiales reticulados por condensación o adición. Cuanto más pronunciada sea la profundidad del tampón, mejores resultados de impresión.

Máquinas Impresión

La Maqua® Pad MAP es adecuada para sistemas de tintero cerrado. Como en las tintas de base solvente, se pueden añadir disolventes a la tinta, en las tiradas más largas, para controlar la viscosidad.

Condiciones de impresión

La humedad no debe ser inferior al 40% de H.R. y debe ser regulada con un sistema

humidificador. Para obtener los mejores resultados, la temperatura ambiente se debe mantener entre 20-25°C.

Duración

La Maqua® Pad MAP es una tinta de base agua y a fin de evitar daños por frío, bajo ninguna circunstancia (ni por poco tiempo) se puede exponer a temperaturas inferiores a 5°, ni durante el transporte ni durante el almacenamiento.

Si está permanente almacenada a temperaturas entre 15-25°, la duración de un envase cerrado es de 1,5 años. En diferentes condiciones, particularmente a temperaturas más altas, la estabilidad se reducirá. En este caso, nuestra garantía no será válida.

Nota

Nuestro asesoramiento técnico, tanto oral como escrito, a través de pruebas corresponde al estado actual de nuestros conocimientos y debe informar sobre nuestros productos y las posibles aplicaciones. Esto no quiere decir que aseguremos determinadas características de los productos o su idoneidad para aplicaciones concretas.

Por ello, antes de efectuar tiradas largas, deben realizar ensayos previos con los productos suministrados a fin de confirmar su idoneidad para el fin deseado. La información facilitada en esta Hoja Técnica hace referencia exclusivamente a los productos stantard del apartado "Surtido", si se utiliza según las especificaciones, y se utiliza exclusivamente los productos auxiliares recomendados. La selección y test de la tinta para cada aplicación específica queda exclusivamente bajo su responsabilidad. Sin embargo, si hubiera reclamaciones de responsabilidad, estas se limitarán al valor de los materiales servidos por nosotros y por Uds. utilizados, siempre y cuando estos daños no se hayan producido intencionadamente o por negligencia.

Etiqueta

Para la tinta Maqua® Pad MAP y para sus productos auxiliares y aditivos hay hojas de seguridad actuales según la normativa EC 1907/2006 las cuales informan sobre todos los datos de seguridad importantes, según la normativa de la EC 1272/2008 (normativa

Maqua® Pad MAP



CLP). La caracterización se puede deducir de las etiquetas.

Los productos base agua suelen contener biocida de isotiazolinona, incluyendo metil de isotiazolinona, como conservante en lata. Estos biocidas pueden causar reacciones alérgicas en la piel en personas ya sensibilizadas.