

Tinta para Impresión Digital de curado UV LED muy versatil para una amplia gama de soportes rígidos y flexibles

Compatible con los cabezales de las impresoras UV más comunes

Vers. 06
2016
23 Ag.

Campo de Aplicación

Soportes

La Ultra Jet DLE-A es adecuada para los siguientes soportes:

Soportes flexibles:

- Banners de PVC
- Láminas autoadhesivas de > 200µm
- Films de PE/PET/PC/PVC de > 200µm
- Tejidos imprimibles como Trevira®
- Piel sintética

Soportes rígidos:

- Acrílicos (PMMA)
- PVC rígido y tableros de foam de PVC
- Paneles de Aluminio (Dibond®)
- PP Pre-tratado (p. e. plástico corrugado)
- Policarbonato, Poliestireno, ABS
- Metales laminados
- Vidrio*
- Madera y tableros de MDF
- Cartón ondulado, cartón y Re-Board®

*Indicaciones disponibles bajo petición. Según nuestros test internos, los soportes mencionados logran como máximo GT 2.

Para conseguir una buena adherencia sobre PE/PP, la tensión superficial no debe ser inferior a 44 mN/m. Aunque estos soportes suelen estar previamente tratados, pueden perder sus características con el almacenado, por lo que su adherencia puede verse reducida. Por ello, si la tensión superficial es inferior a 44 mN/m, recomendamos un tratamiento previo como Corona, Plasma, o flameado. Es imprescindible asegurar que el soporte está limpio de huellas dactilares.

Aplicando un primer se puede mejorar la adherencia en soportes difíciles como el vidrio, o los metales (laminados, anodizados o soportes laminados con polvo). Se consiguen

excelentes resultados en la combinación de la UltraJet DLE-A con el primer Marashield UV-PGL, o Ultraglass UVGO o Ultragraph UVAR (impresiones en serigrafía).

Se consiguen excelentes resultados de adherencia sobre el material „DIBOND® Digital“ de ALCAN (3A Composites Holding AG).

Debido a la gran variedad de soportes y las distintas calidades en un mismo grupo, es muy aconsejable realizar pruebas antes de efectuar el trabajo.

Campo de utilización

La UltraJet DLE-A es adecuada para impresoras con los siguientes cabezales:

- Ricoh Gen3 y Gen4
- Konica Minolta 512 y 1024
- Dimatix Q-Class
- Xaar 1001

Características

Curado

La UltraJet DLE-A es una tinta de curado LED, y se consigue su mejor curado a una longitud de onda de 395nm.. La UltraJet DLE-A es una tinta de post-curado UV que alcanzará su mayor adherencia y resistencia después de 24 horas.

La velocidad de secado de la tinta, generalmente depende del tipo secador UV (reflector), el número, antigüedad, y capacidad de las lámparas UV, la capa de tinta, la tonalidad y la velocidad de impresión.

Solidez a la Luz

Para la fabricación de la Ultra Jet DLE-A solo se utilizan pigmentos de alta solidez. Todos los colores base tienen una solidez de 2 años para exposiciones verticales en el exterior, tomando como referencia el clima centroeuropeo y un soporte adecuado.

Surtido

Colores base

428	Amarillo
434	Light Magenta
438	Magenta
455	Light Cyan
459	Cyan
489	Negro

Otros colores

170	Blanco
910	Barniz

Debido al posible contacto directo con la boca, no recomendamos usar esta tinta en juguetes ni en envases alimentarios que estén en contacto directo con el alimento, ya que la presencia de monómeros residuales y productos de descomposición de los foto-iniciadores no puede descartarse, incluso cuando el curado es suficiente.

Auxiliares

DI-UR	Limpiador
DI-UR 3	Limpiador

Para el cambio de tinta, recomendamos usar el limpiador DI-UR para todas las partes del sistema de tinta. Este limpiador ha sido químicamente ajustado para esta tinta.

El DI-UR 3 se puede utilizar para la limpieza de cabezales y otras partes de la impresora, y debe ser usado para todas las partes que necesiten estar en remojo durante un tiempo. Este limpiador ha sido químicamente ajustado a la tinta. Gracias a su alta viscosidad, es especialmente adecuado para las impresoras con sistema de limpieza automático.

El Primer Especial P2 se utiliza para la pre-limpieza y pre-tratamiento de soporte de PP y metales. Además, se puede mejorar la adherencia sobre laminados en polvo.

Las propiedades de adherencia de las tinta de curado UV sobre vidrio (serigrafía y digital) se pueden mejorar de forma significativa utilizando el Primer Especial P4. La aplicación de este "disolvente" especial se puede hacer

tanto limpiando manualmente toda la superficie con un paño como utilizando pistola.

Duración

La duración de un bote de tinta sin abrir, en una habitación oscura y a una temperatura ambiente de 15 - 25 °C es:

- 1 año para los colores del 428-489, 910
- 9 meses para el Blanco 170

La DLE-A es resistente a las heladas, pero solo puede expuesta a temperaturas muy bajas una sola vez y como máximo 2 / 3 días. En condiciones diferentes, especialmente almacenaje a temperaturas más altas, la caducidad se ve reducida. En tales casos, no es aplicable la garantía de Marabu.

Cambio de tinta

Antes de cambiar a Ultra Jet DLE-A recomendamos vaciar totalmente el sistema de tinta antes de llenar con DI-UR todas las partes del sistema. La Ultra Jet DEL-A es una alternativa Plug & Print a la tinta Mimaki LH100. No obstante, las impresoras Mimaki UJF también se pueden utilizar con tinta Mimaki LF140. En este caso, es imprescindible una limpieza intermedia a fin de mantener la calidad de la impresión. Recomendamos escoja la opción "headwash" para el cambio y seguir las instrucciones para limpiar el sistema.

Nota

Nuestro asesoramiento técnico, tanto oral como escrito, a través de pruebas corresponde al estado actual de nuestros conocimientos y debe informar sobre nuestros productos y las posibles aplicaciones.

Esto no quiere decir que aseguremos determinadas características de los productos o su idoneidad para aplicaciones concretas así que antes de efectuar tiradas largas, es necesario realizar los ensayos previos necesarios, teniendo en cuenta las condiciones de impresión y la aplicación posterior de los productos impresos.

La aplicación, utilización y elaboración de los productos están fuera de nuestro control, por

Ultra Jet DLE-A



este motivo están exclusivamente bajo su responsabilidad. Si a pesar de todo hubiera alguna reclamación, esta estaría limitada al valor de las tintas suministradas por nosotros y por las tintas utilizadas por Uds. siempre y cuando estos daños no se hayan producido intencionadamente o por negligencia.

Recomendación

A fin de asegurar una continuidad en la producción, rogamos sigan las indicaciones del fabricante y de Marabu.

Recomendamos cambiar los dampers y los cappings una vez al año.

Etiquetaje

Para la DI-LSX y el limpiador DI-UR 2, tenemos Hojas de Seguridad actualizadas según la normativa EC-1907/2006 informando en detalle sobre todos los aspectos relevantes de seguridad, incluyendo la caracterización, de acuerdo con la regulación actual EEC sobre requerimientos de salud y seguridad en las etiquetas. Estos datos sobre salud y seguridad se muestran también en las etiquetas.

Normas de seguridad para las tintas UV

Las tintas UV contienen materias irritantes a la piel, por esto aconsejamos un manejo cuidadoso con todas las tintas de serigrafía UV y sus productos auxiliares correspondientes. Si se mancha la piel con tinta, hay que limpiarla rápidamente con agua y jabón. Tengan en cuenta las indicaciones de las etiquetas y de las hojas de seguridad.