

Tinta de inyección de base agua para soportes absorbentes y no absorbentes

Buena adherencia, alta resistencia, adecuada para aplicaciones de exterior a largo plazo

Vers.03
2015
15 Dic.

Campos de Aplicación

Soportes

La Maqua® Jet DA-E es apta para soportes laminados y sin laminar así como para materiales fabricados a partir de PLA, PP, PET, laminas autoadhesivas de PVC de diferentes calidades, (monoméricas, poliméricas, y films de PVC), papel Blueback, Papel, Lonas, PC, Canvas, tejidos de lona sin recubrir, y otras muchas aplicaciones.

Debido a la gran variedad de soportes y a las distintas calidades en un mismo grupo, ya que pueden tener tensiones diferentes, es muy aconsejable realizar pruebas antes de efectuar el trabajo.

Utilización

La Maqua® Jet DA-E es adecuada para impresoras con cabezal Epson DX4 y DX5, que estén equipadas con una sistema de calefacción adicional. Las características de secado de esta tinta de base agua requieren un sistema de calefacción estable y seguro.

Propiedades

Solidez a la luz

Para asegurar óptimos resultados en aplicaciones en exterior, se han usado pigmentos de alta resistencia para la tinta Maqua® Jet DA-E.

Sobre soportes de una calidad adecuada, y con respecto al clima centro-Europeo, la solidez es de 2 años. Para aplicaciones de publicidad, como anuncios en automóviles, y para mejorar la protección mecánica, debemos aplicar una laminación adicional o barnizado. Además, incrementaremos la resistencia a la luz.

Surtido

Colores Base

428	Amarillo
434	Light Magenta
438	Magenta
455	Light Cyan
459	Cyan
489	Negro

Auxiliares

DA-UR Limpiador

Recomendamos el Maqua® Jet DA-UR Para la limpieza de cabezales y otros componentes del sistema de tinta, que deban sean puestos en remojo después de una parada prolongada. Este limpiador ha sido químicamente ajustado a la tinta.

Parámetros de Impresión

Dependiendo del soporte y de la capa del film de tinta, debemos ajustar los parámetros de secado originales del software de la impresora. Podemos conseguir buenos resultados con un precalentamiento del soporte de aprox. 40°C. Debemos mantener una temperatura de impresión de aprox. 45°C. Una temperatura de secado de aprox. 50°C asegura que la impresión está totalmente seca antes de enrollar el material. Estas temperaturas se pueden ajustar según la velocidad de impresión, el soporte y la configuración de la impresora.

Caducidad

La Maqua® Jet DA-E es una tinta de base agua y a fin de evitar daños por frío, bajo ninguna circunstancia (ni por poco tiempo) debe ser expuesta a temperaturas inferiores a 5°C durante su transporte o almacenaje.

Si se almacena permanentemente entre 15-25°C, la caducidad de la tinta en envases cerrados es de 12 meses. En otras condiciones,

especialmente diferentes temperaturas, la estabilidad de almacenaje se reduce. En tal caso, la garantía de Marabu queda anulada.

Nota

Nuestro asesoramiento técnico, tanto oral como escrito, a través de pruebas corresponde al estado actual de nuestros conocimientos y debe informar sobre nuestros productos y las posibles aplicaciones. Esto no quiere decir que aseguremos determinadas características de los productos o su idoneidad para aplicaciones concretas, así que antes de efectuar tiradas largas, es necesario realizar ensayos previos teniendo en cuenta las condiciones de impresión y la aplicación posterior de los productos impresos.

La aplicación, utilización y elaboración de los productos están fuera de nuestro control, por este motivo están exclusivamente bajo su responsabilidad.

Etiqueta

Para la Maqua® Jet DA-E así como para sus auxiliares hay hojas de seguridad actuales, según la norma EC 1907/2006, que informa sobre todos los datos de seguridad importantes, incluyendo la caracterización, según el decreto actual de peligrosidad, y disposiciones EC. La caracterización también se puede deducir de las etiquetas.

Los productos base agua contienen, normalmente, biocida isotiazolinona, incluyendo metilo isotiazolinona, como conservantes. Estos biocidas pueden causar reacciones alérgicas en la piel en personas sensibles.